

A BASAMENTO - DA ESTERNO

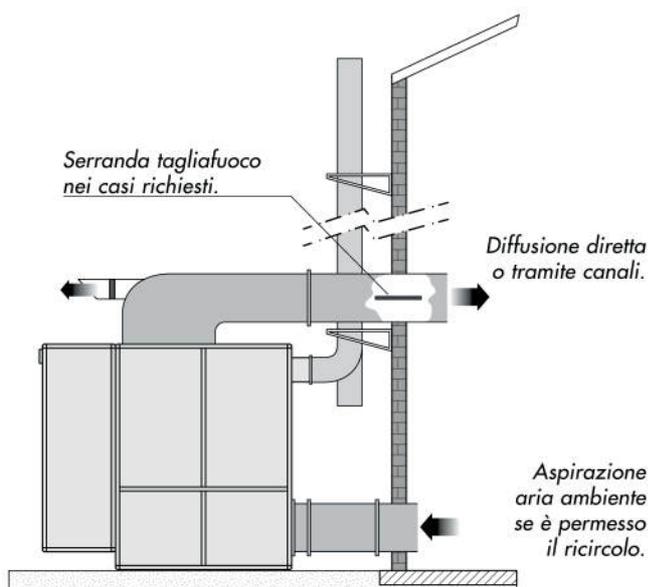
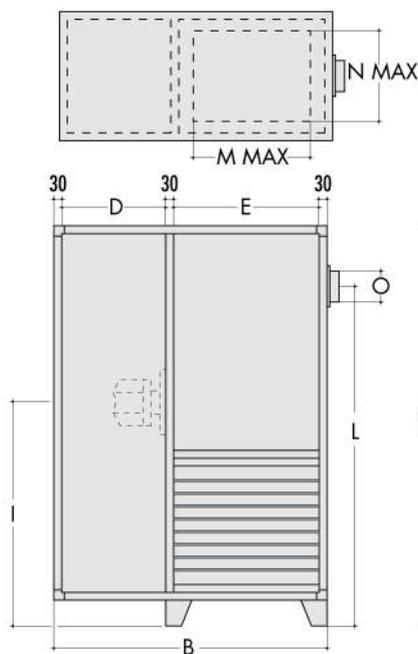
GENERATORI AD ALTO RENDIMENTO

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- **Involucro esterno** costituito da struttura autoportante in pannelli di lamiera alu-zinc, internamente rivestita con isolamento termico antiradiante.
- **Vano protezione** bruciatore ed impianto elettrico.
- **Scambiatore di calore** costituito da una camera di combustione inox e da un fascio tubiero ad andamento orizzontale realizzato in acciaio alluminato.
- **Gruppo di ventilazione**
nei mod. 30-55 costituito da ventilatore centrifugo, doppia aspirazione, motore monofase, direttamente accoppiato alla ventola.
nei mod. 80-100 costituito da ventilatore centrifugo, doppia aspirazione, motore trifase, trasmissione a cinghia, puleggia motore variabile.
- **Apparecchiature di controllo e sicurezza** comprendono il bitermostato "FAN-LIMIT", il termostato sicurezza a riarmo manuale, il quadro elettrico.



DATI TECNICI



DIMENSIONI

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O
30 E	500	1.050	1.550	400	560	440	520	840	870	1.315	450	350	∅ 120
55 E	600	1.280	1.650	400	790	540	540	920	900	1.355	600	400	∅ 160
80 E	650	1.420	1.800	440	890	590	570	1.040	1.040	1.495	700	450	∅ 180
100 E	800	1.500	2.000	440	970	740	680	1.130	1.130	1.690	800	600	∅ 180

	POTENZA RESA		SENZA BRUCIATORE		CON BRUCIATORE DI GASOLIO		CON BRUCIATORE DI GAS	
	Kw	Kcal/h		CODICE		CODICE		CODICE
COMPACT I 30 E	31,77	26.900		I 30 E		I 30 EGO		I 30 EGS
COMPACT I 55 E	54,48	50.300		I 55 E		I 55 EGO		I 55 EGS
COMPACT I 80 E	78,55	67.560		I 80 E		I 80 EGO		I 80 EGS
COMPACT I 100 E	104,18	89.300		I 100 E		I 100 EGO		I 100 EGS

ACCESSORI A RICHIESTA: Serranda tagliafuoco REI-120 (pag. 34);
 Serranda espulsione (pag. 34);
 Filtri aria (pag. 37);
 Bocchetta di mandata (pag. 34);
 Griglia di ripresa (pag. 34);
 Canalizzazione (pag. 35).

ACCOPIAMENTI BRUCIATORI

	I 30 E	I 55 E	I 80 E	I 100 E
BRUCIATORI DI GASOLIO	RGO.3	RG.2	RG.2	RG.2
BRUCIATORI DI GAS	BS-1	BS-2	BS-2	BS-3

CARATTERISTICHE TECNICHE		COMPACT I			
		30 E	55 E	80 E	100 E
Portata termica nominale	Kw	34,77	64,50	87,00	116,10
	Kcal/h	29.000	55.470	74.800	99.850
Rendimento termico	%	90,0	90,7	90,3	90,1
Ventilazione	m ³ /h	2.200	4.000	5.800	7.000
	m/bar	1,6	2,0	2,6	2,3
Salto termico Δt	°C	40,7	41,9	38,8	42,6
Ventilatore centrifugo	n°	1	1	1	1
Potenza motori	kW	0,368	0,750	1,100	1,500
Tensione	V/F/Hz	230/1/50		400/3N/50	
Peso	Kg	130	190	280	390